

BALLAST TOLLERANT HB

*Antyosmozowy podkład pośredni
 tworzący grubopowłokową powierzchnię*

Pośredni grubopowłokowy

Dystrybucja: AQUAVENDO Sp. z o.o. ul.Łódzka 15, 95-015 Głowno, biuro@aquavendo.com , www.aquavendo.com

OPIS PRODUKTU

Ballast TOLLERANT HB jest poliamidowo-epoksydowym podkładem o właściwościach antyosmozowych na laminacie. Ballast TOLLERANT HB to szybko schnący podkład pośredni z tiksotropowymi właściwościami, aby umożliwić tworzenie się grubych warstw. Ballast TOLLERANT HB jest stosowany w projektach konserwacji, nawet mających niski poziom przygotowania powierzchni, tworząc pojedynczą warstwę o grubości 150 mikronów, które mogą być pokrywane antyfulingiem lub farbą, nawet po długich okresach czasu.

DANE TECHNICZNE

Rodzaj	Epoksydowy dwuskładnikowy podkład
Kolor	srebrnobiały, srebrnoszary
Wygląd	Półbłyszczący
Gęstość	1.22 g/cm ³
Zawartość ciał stałych (%)	66%
Reakcja mieszania	A:B=4:1
Długoterminowe przemaalowywania	3 m-ce z wykończeniem powłok, 60 dni z antyfulingiem
Typowa grubość	75-150 µm
Wydajność	~ 8.3 m ² /l na warstwę 75 µm
Inne informacje	
Rozcieńczanie	Rozcieńczanie/Czyszczenie - Eposolve SAFE
Okres przydatności do użycia	2 lata
Stosowanie	Stal, aluminium, stal ocynkowana, laminat

CZAS SCHNIĘCIA

	5°C	15°C	23°C	35°C
Suche dotykowo (ISO)	15 min	10 min	10 min	5 min

CYKLE APLIKACJI

Grubość powłoki (mikrony)	
Metal	Laminat

Czas do nałożenia kolejnej warstwy	
10°C	20°C

Powyżej linii wodnej

- 1- Ballast TOLLERANT HB
2- Lack SAFE Polyurethane

200	200
50	50

8h - bez limitu	8h - bez limitu
12h min.	8h min.

Poniżej linii wodnej

- 1- Ballast TOLLERANT HB
2- ECO Flow SAFE

300	300
100	100

8h - 3 m-ce	8h - 3 m-ce
12h min.-2m-ce	8h min.-2m-ce

APLIKACJA I WARUNKI UŻYCIA**Metody aplikacji**

	TAK	TAK	TAK	NIE
			Dysza 1.5- 1.8mm	
Rozcieńczanie	-	-	5% max	-

Przygotowanie/aplikacja

STAL: Przygotować powierzchnię do Sa 2½ . Oczyszczyć rozpuszczalnikiem Epo Solve.

ALUMINUM/COMP: Powyżej i poniżej linii wodnej: odtłuścić i oczyścić powierzchnie odpowiednim papierem ściernym lub piaskować drobnym piaskiem..

STAL GALWANIZOWANA: Odtłuścić Eposolve.

LAMINAT: Zetrzeć papierem ściernym P280. Oczyszczyć za pomocą rozcieńczalnika Eposolve Safe. Dla uzyskania właściwości antyosmotycznych malowac do uzyskania powłoki 300 mikronów.

Porady

Mieszanie: Dobrze wymieszać bazę i utwardzacz oddzielnie i poczekać kilka minut, przed zmieszaniem, aby pozbyć się pęcherzyków powietrza.

Rozcieńczanie/CzyszczenieEposolve SAFE

Ważne

Nie stosować w temperaturze poniżej 0 °C. Nie stosować na istniejących powłokach miękkich, przed oczyszczeniem ze starej farby. Nie stosować w sprayu, kółka kondensacji są obecne na powierzchni (poniżej punktu rosy 3). Najlepszy zakres temperatur stosowania od 5 °C do 35 °C, temperatura farby powinna wynosić od 10 °C do 30 °C.

Zgodność/Podłoża

Ballast TOLLERANT HB można stosować na każdej istniejącej powierzchni w dobrych warunkach, także na stali nierdzewnej, aluminium i mosiądzu. Nie stosować na miękkich powłokach.

TRANSPORT, PRZECHOWYWANIE I BEZPIECZEŃSTWO

PRZECHOWYWANIE

INFORMACJE OGÓLNE:

Chronić przed ekspozycją na powietrzu i w ekstremalnych temperaturach. Przechowywać w szczelnie zamkniętych pojemnikach, w temperaturze od 5°C do 35°C. Unikać bezpośredniej ekspozycji na światło słoneczne.

TRANSPORT:

Przechowywać w szczelnie zamkniętych pojemnikach podczas transportu i składowania.

BEZPIECZEŃSTWO

OGÓLNIE: Zawsze czytaj porady dotyczące bezpieczeństwa zamieszczone na etykietach, aby uzyskać więcej informacji skorzystaj z naszej pomocy technicznej.

USUWANIE: Nie wyrzucać pustych puszek i nie wylewać pozostałości farby do cieków wodnych; stosować odpowiednie pojemniki na odpady. Resztki farb najlepiej usuwać po stwardnieniu. Pozostałości Ballast Prime HB nie można wyrzucać razem z odpadami komunalnymi, ale tylko jako specjalny odpad niebezpieczny. Utylizacji należy dokonywać zgodnie z lokalnymi przepisami o odpadach niebezpiecznych.

WAŻNE UWAGI

Informacje zawarte w niniejszej karcie nie mają charakteru wyczerpującego. Każda osoba stosująca produkt, bez uprzedniego sprawdzenia bezpieczeństwa technicznego, czy produkt jest odpowiedni do zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko i nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za stan produktu lub za jakiegokolwiek szkody lub straty wynikające z takiego nieodpowiedzialnego użycia produktu, gdy zostanie udowodnione, że szkody są wynikiem naszego zaniedbania. Informacje zawarte w tej specyfikacji mogą podlegać modyfikacjom w procesie poszerzania naszych doświadczeń i polityki ciągłego rozwoju produktu.

INFO

SAFE Nanotechnologies

Via Gita Franco 43, 03017 Morolo (FR)

Tel & Fax: +39 0775229978 - 393068

www.safenanotech.pl